



### **Einsatzbereiche:**

- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling
- Bodeninjektion
- Bentonitschmierung

### **Mischen von:**

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämm-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

#### **Technische Daten / Leistungsdaten \***

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	m <sup>3</sup> /h	3
Anzahl Mischungskomponenten (Automatikbetrieb)	1 x Flüssigkeit 1 x Feststoff	2
Mischer Nutzinhalt	l	150
Mindestmenge Mischwasser	l	50
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	mm	940
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	l	300
Förderleistung Plungerpumpe	l/min, elektrisch stufenlos verstellbar	0 – 50
Förderdruck Plungerpumpe	bar, manuell stufenlos begrenzbare	max. 100
Feststoffkörnung	mm	max. 2
Druckanschluss	IG	¾"
Wasseranschluss	1 ½" Normkupplung DIN14307, max.6 bar; oder Geka-Klauenkupplung	Storz C
Reinigungsanschluss	Geka-Klauenkupplung	D 20
Elektroanschluss	32 A, 5-polig mit Phasenwender	CEE-Stecker
Leistungsaufnahme	kW	16
Start/Stop Signal Zementschnecke	4-polig	Harting Stecker
Spannung	V; 50 Hz	400
Abmessung	m ( L x B x H)	2,35 x 0,95 x 2,0
Gewicht	kg	ca. 870

\* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.



## **Ausstattung:**

- **Chargenmischer** 150 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer)  
Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Mischerwaage zur manuellen und automatischen Dosierung der Mischkomponenten, Deckel mit Anschlußstutzen für Zementschnecke; zusätzlich alternatives Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; elektrisch betätigte 3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; abkuppelbare Umpumpleitung zur einfachen Restlosentleerung
- **Rührwerksbehälter** 300 l Nutzinhalt  
Langsam laufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden (bessere Restlosentleerung); Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und Sicherheitsendschalter; Suspensionssieb am Behältereinlauf
- **Doppelplungerpumpe** vertikal angeordnet  
selbsttätige Kugelventile (Ein- und Auslassventile)
- **Wasserdosierung** mittels manuell betätigten Ventil
- **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- **Pumpensaugleitung** mit Schnellkupplungen
- **Pumpendruckleitung** mit 2 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen  
(1 x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 1 x Druckanschluss Plungerpumpe)
- **Hydraulikaggregat** mit :
  - Verstellpumpe und Konstantpumpe
  - Öfüllstandskontrolle mit Minimumwächter
  - Rücklauffilter inkl. optischer Verschmutzungsanzeige
  - Ölkühler
  - Be- und Entlüftungsstutzen
  - Hydraulischen Steuerblock mit 2 Handrädern (1 x stufenlose Verstellung Pumpenförderleistung, 1 x stufenlose Begrenzung Pumpenförderdruck)
- **Stahlprofilrahmen** mit geeigneten Aufnahmen für Stapler- und Hubwagenhandling; zentrale Anhängöse am Rührbehälter
- **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
  - Hauptschalter ON/OFF
  - Mischer EIN/AUS
  - Pumpe EIN/AUS
  - Rührwerk EIN/AUS
  - Diverse Serviceschalter
  - Prozesssteuerung für Automatikbetrieb und Betriebsdatenerfassung
  - Chargenprotokollierung auf USB-Stick
  - Potentiometer Pumpleistung 0 -100 %
  - Phasenkontrolle
  - Sammelstörungsanzeige
  - Betriebsartenwahlschalter
  - Not-Aus-Taster
  - Signalausgang Zementschnecke