



Einsatzbereiche:

- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling
- Bodeninjektion
- Bentonitschmierung

Mischen von:

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämm-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	m ³ /h	3
Mischer Nutzinhalt	l	150
Mindestmenge Mischwasser	l	50
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	mm	940
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	l	300
Förderleistung Plungerpumpe	l/min, stufenlos einstellbar	0 – 50
Förderdruck Plungerpumpe	bar, stufenlos begrenzbar	max. 100
Feststoffkörnung	mm	max. 2
Druckanschluss	IG	¾"
Wasseranschluss	1 ½" Normkupplung DIN14307, max.6 bar; oder Geka-Klauenkupplung	Storz C
Reinigungsanschluss	Geka-Klauenkupplung	D 20
Elektroanschluss	32 A, 5-polig mit Phasenwender	CEE-Stecker
Leistungsaufnahme	kW	16
Spannung	V; 50 Hz	400
Abmessung	m (L x B x H)	2,27 x 0,83 x 1,9
Gewicht	kg	ca. 820

* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.



Ausstattung:

- **Chargenmischer** 150 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer)
Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; verstellbarer Füllstab zur groben Füllstandsanzeige und manuellen Wasserdosierung; 3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; abkuppelbare Umpumpleitung zur einfachen Mischerrestlosentleerung
- **Rührwerksbehälter** 300 l Nutzinhalt;
Langsam laufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden (bessere Restlosentleerung); Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und Sicherheitsendschalter; Suspensionssieb am Behältereinlauf
- **Doppelplungerpumpe** vertikal angeordnet;
selbsttätige Kugelventile (Ein- und Auslassventile)
- **Wasserdosierung** mittels manuell betätigten Kugelhahn
- **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- **Pumpensaugleitung** mit Schnellkupplungen
- **Pumpendruckleitung** mit 2 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen
(1 x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 1 x Druckanschluss Plungerpumpe)
- **Hydraulikaggregat** mit :
 - Verstellpumpe und Konstantpumpe
 - Ölfüllstandskontrolle mit Minimumwächter
 - Rücklauffilter inkl. optischer Verschmutzungsanzeige
 - Ölkühler
 - Be- und Entlüftungsstutzen
 - Hydraulischen Steuerblock mit 2 Handrädern (1 x stufenlose Verstellung Pumpenförderleistung, 1 x stufenlose Begrenzung Pumpenförderdruck)
- **Stahlprofilrahmen** mit geeigneten Aufnahmen für Stapler- und Hubwagenhandling;
zentrale Anhängöse am Rührbehälter
- **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:

- Hauptschalter EIN/AUS	- Not-Aus-Taster
- Mischer EIN/AUS	- Phasenkontrolle
- Pumpe EIN/AUS	- Sammelstörungsanzeige
- Rührwerk EIN/AUS	- Betriebsartenwahlschalter
- Diverse Serviceschalter	- Hubzähler Pumpe
- Betriebsstundenzähler Pumpe	- Betriebsstundenzähler Mischer