



Einsatzbereiche:

- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling
- Bodeninjektion
- Bentonitschmierung

Mischen von:

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämm-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	m ³ /h	ca. 5
Anzahl Mischungskomponenten (Automatikbetrieb)	1 x Flüssigkeit 1 x Feststoff	2
Mischer Nutzinhalt	l	280
Mindestmenge Mischwasser	l	60
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	mm	ca. 1100
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	l	560
Wassertank Nutzinhalt	l	280
Förderleistung stufenlos	l/min	20 – 100
Förderdruck	bar	max. 30
Feststoffkörnung	mm	max. 2
Druckanschluss	IG	¾"
Wasseranschluss	Mörtelkupplung VT 1", alternativ 1" IG	VT 1"; Typ 25
Reinigungsanschluss	Geka-Klauenkupplung	DN 25
Elektroanschluss	32 A, 5-polig mit Phasenwender	CEE-Stecker
Leistungsaufnahme	kW	ca. 15
Spannung	V; 50 Hz	400
Start/Stop Signal Zementschnecke	4-polig	Harting Stecker
Transportabmessung	m (L x B x H)	ca. 2,30 x 1,42 x 2,15
Arbeitsabmessung	m (L x B x H)	ca. 2,80 x 1,42 x 2,15
Gewicht	kg	ca. 1210

* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.



Ausstattung:

- **Chargenmischer** 280 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer); (Mischbehälter aus Edelstahl)
Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Mischerwaage zur manuellen und automatischen Dosierung der Mischkomponenten, Deckel mit Anschlußstutzen für Zementschnecke; zusätzlich alternatives Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; elektrisch betätigte Doppelklappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; abkuppelbare Umpumpleitung zur einfachen Restlosentleerung
- **Rührwerksbehälter** 560 l Nutzinhalt; (Behälter und Rührwerk aus Edelstahl)
Langsam laufendes Rührwerk 1-stufig; Stahlblechbehälter mit geradem Boden und Abstreifer; Behälterdeckel geteilt, mit klappbarem Schutzgitter und Sicherheitsendschalter
- **Exzentrerschneckenpumpe** mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Verstellung der Förderleistung schwenkbarer Stator/Rotor für Transportstellung; Pumpenabdichtung mit separater Fettvorlagekammer; Förderschnecke in Gelenkausführung
- **Wassertank** 280 l Nutzinhalt; optische Füllstandsanzeige; automatische Befüllsteuerung
- **Wasserdosierung** erfolgt mittels einer Grob- und Feindosierung. Die Grobdosierung erfolgt über ein pneumatisch betätigtes Ventil, die Feindosierung ebenfalls mittels pneumatisch betätigten Ventils.
- **Druckluftanlage** zur Versorgung der pneumatisch gesteuerten Ventile
- **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- **Stahlprofilrahmen** mit geeigneten Aufnahmen für Stapler- und Hubwagenhandling und zentraler Anhängöse, Zurrösen für den sicheren Transport
- **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter EIN/AUS
 - Mischer EIN/AUS
 - Pumpe EIN/AUS
 - Rührwerk EIN/AUS
 - Diverse Serviceschalter
 - Prozesssteuerung für Automatikbetrieb und Betriebsdatenerfassung
 - Chargenprotokollierung auf USB-Stick
 - Rundumleuchte (Störleuchte)
 - Potentiometer Pumpleistung 0 -100 %
 - Phasenkontrolle
 - Betriebsartenwahlschalter
 - Not-Aus-Taster
 - Signalausgang Zementschnecke/ Silorüttler