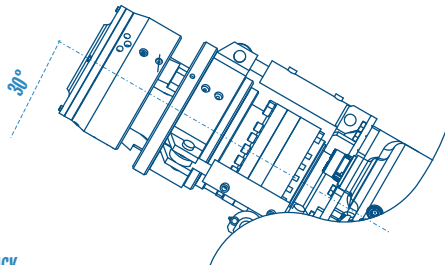
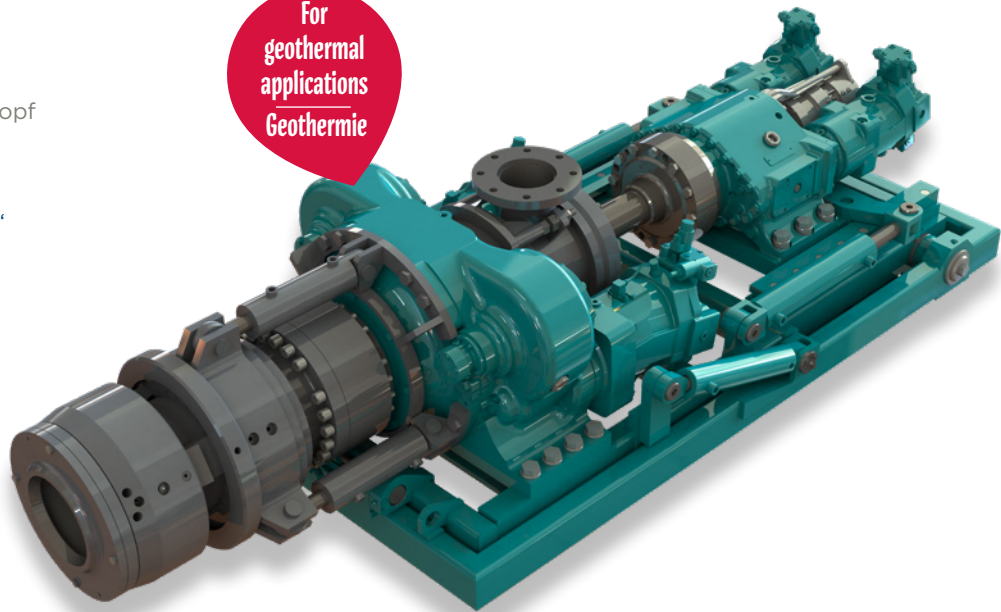


DH40GT

Options Optionen

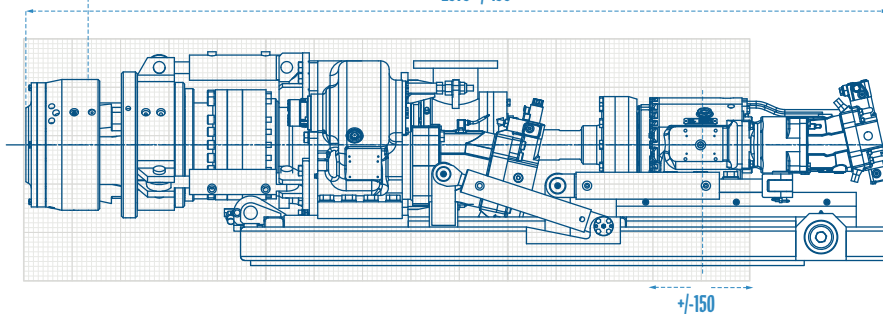
- > Hydraulic Chuck
Hydraulischer Spannkopf
- > Preventer system
Preventersystem
- > Flushing heads 2" & 3"
Spülkopf 2" & 3"
- > Tip Out System
Tip Out System
- > Floating spindle
Floating Spindel

For
geothermal
applications
Geothermie

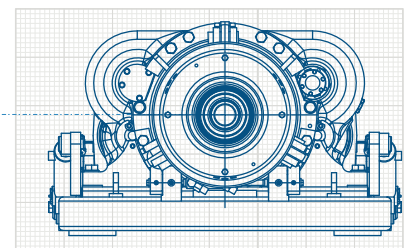


CHUCK

2575 +/-150



+/-150

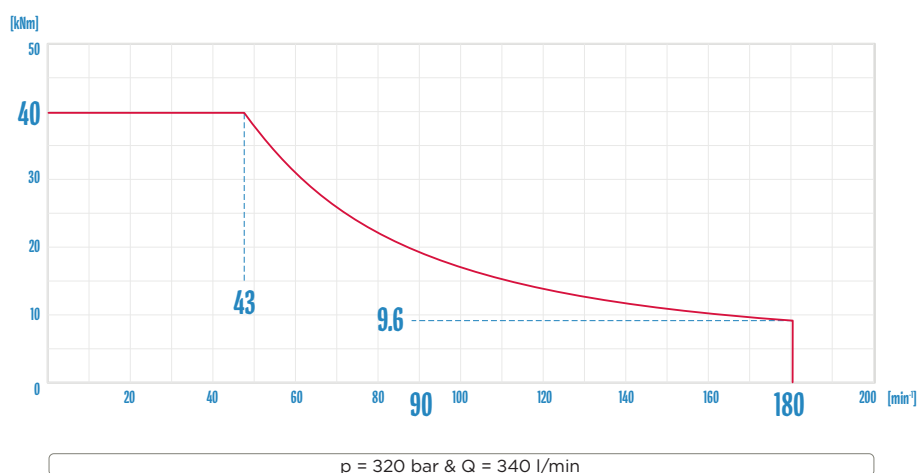


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

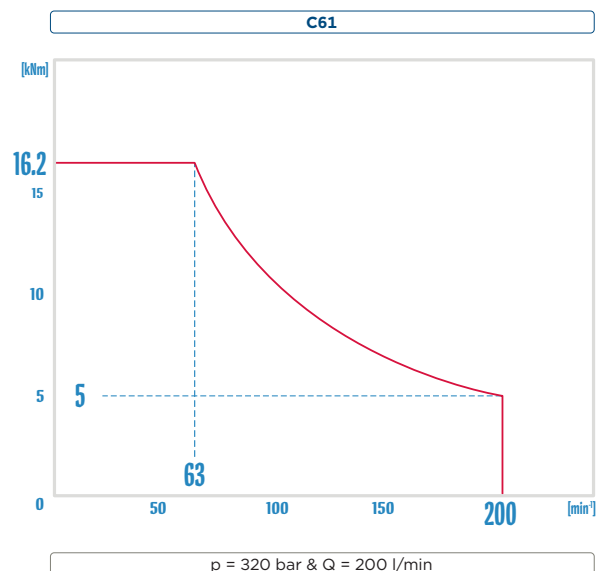


approx. 1850 kg **Weight** Gewicht · 220 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH40X Getriebe 1 / Rohr



Gear box 2 / Inner rod RH16X Getriebe 2 / Innengestänge



Hydraulic Chuck SK 219 hydraulischer Spannkopf

Clamping range
Spannbereich
n max
M max

mm	... 219
min ⁻¹	... 180
kNm	... 40

DH40GT

Hydraulic chuck Spannkopf

Allows for quicker removal of drill rods.
For casing diameter up to 219 mm

Erlaubt ein zeitsparendes Ausbauen der Bohrgestänge.
Für Rohrdurchmesser bis 219 mm

RH16X

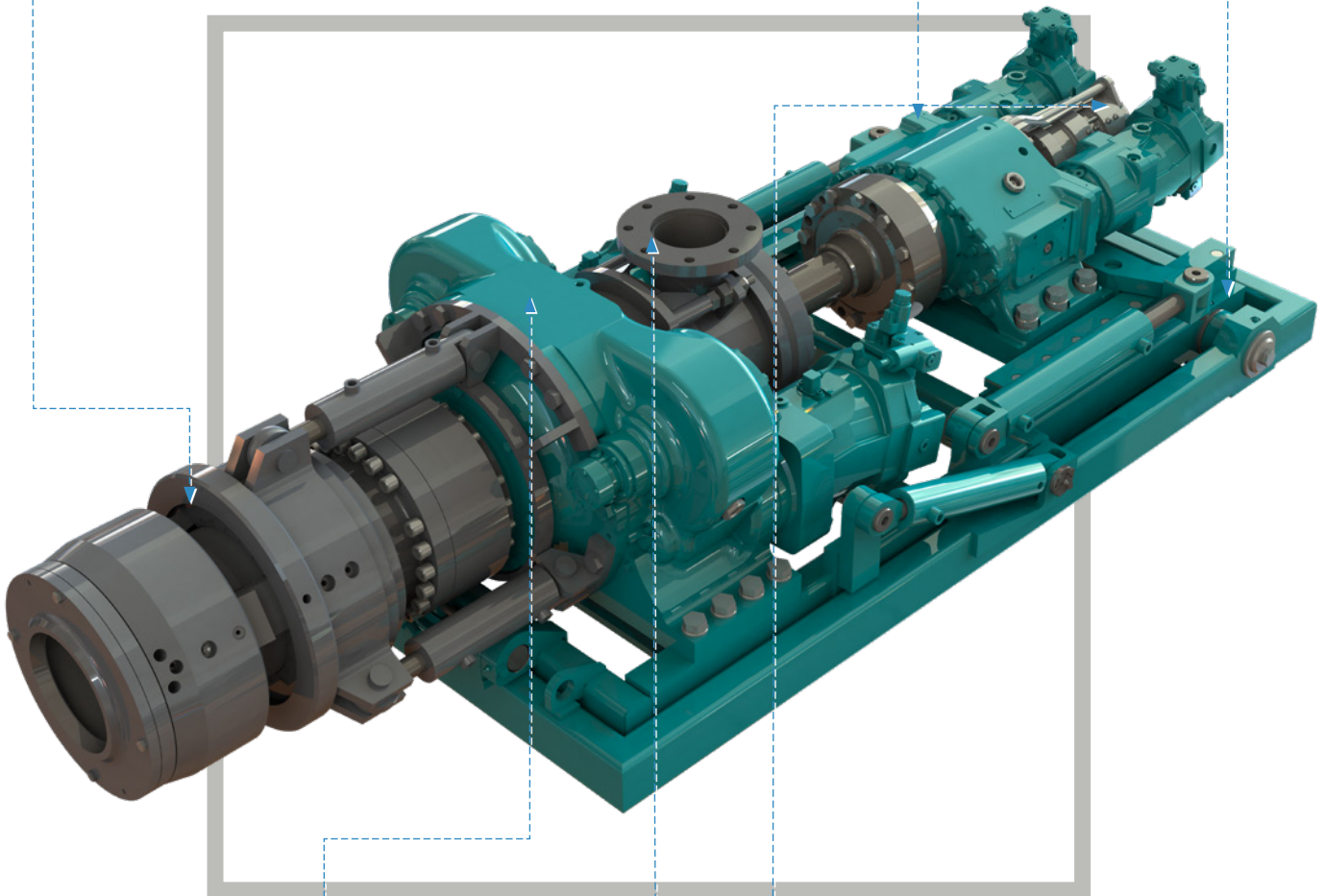
Rod drive
16 kNm & 200 min⁻¹

Gestängeantrieb
bis 16 kNm
& 200 min⁻¹

Tip Out

Optimizes the installation
and removal of drill rods

Optimiert das Ein und
Ausbauen der Gestänge



RH40X

Casing drive with a very high
speed and torque range, up to
40 kNm & 180 min⁻¹

Rohrantrieb mit sehr
großer Drehzahl und
Drehmomentspanne,
bis 40 kNm & 180 min⁻¹

Flushing head Spülkopf

Standard 2" or also 3" for all
drilling methods

Standard 2" oder auch 3" für alle
Bohrverfahren

Preventer

Space-saving - center mounted
Material-friendly design

Platzsparend in der Mitte angebracht
Materialschonende Konstruktion